

---

## EVENTOS Y CONGRESOS

---

LA ESCUELA DE SALUD PÚBLICA DE LA FACULTAD DE MEDICINA DE LA UNIVERSIDAD DE CHILE invita a todos los profesionales, académicos, técnicos y alumnos con interés en la Salud Pública que se desempeñan en las diferentes instituciones públicas y privadas del sector salud, universidades, organizaciones sociales y comunitarias de nuestro país a participar en las **“XXI Jornadas Chilenas de Salud Pública”** que se realizarán los días **17, 18 y 19 de octubre de 2001 en el Centro de Convenciones “Diego Portales”, Alameda N° 233, primer nivel.**

El objetivo de estas Jornadas es contribuir al debate sobre los grandes temas de la Salud Pública, ofreciendo una instancia, de encuentro e intercambio, para actualizar el conocimiento, la discusión y el análisis de diversas posiciones respecto a los problemas de Salud Pública y sus soluciones, en un ambiente académico, profesional y pluralista.

De acuerdo a lo expuesto y en el contexto de la Reforma de Salud, uno de los aspectos de ella que tendrá mayores implicancias en el corto, mediano y largo plazo es el cambio del modelo de atención, de lo curativo a lo preventivo, por lo que el tema central de nuestras **“XXI JORNADAS CHILENAS DE SALUD PÚBLICA”** es:

“DE LA ATENCIÓN MÉDICA AL CUIDADO DE LA SALUD: EL CAMBIO CULTURAL DE LA REFORMA”

Bajo este tema se abordarán las diversas implicancias del cambio del modelo de atención en nuestro país, entre otras: ¿Cómo se enfrenta el cambio y la transición en el Ministerio de Salud y en el Sistema de Salud? ¿Cuál será el impacto en los seguros públicos y privados? ¿Cómo se conduce? ¿Cómo se convence a los diferentes actores, en especial a la comunidad, de la necesidad de este cambio?

La agenda de las Jornadas incluye conferencias, mesas redondas y/o paneles y presentaciones de trabajos libres seleccionados en las modalidades oral y sesiones de póster.

En relación con las presentaciones de trabajos libres, invitamos a todos los alumnos de Pre y Postgrado de las Carreras de la Salud de las distintas Universidades del país, a los profesionales, y académicos del Sector Salud, de las Universidades y de las instituciones de otros sectores del quehacer nacional con interés en la Salud Pública, a participar en este evento a través de la **presentación de trabajos de investigación** sobre el tema central, o sobre temas libres de las diversas áreas de la disciplina.

Los temas de las presentaciones serán agrupados en las siguientes categorías:

- Epidemiología
- Promoción de la Salud
- Política y Gestión
- Salud del Ambiente y Salud Ocupacional
- Bioestadística y Demografía

### Lugar y Fecha

Las **XXI JORNADAS CHILENAS DE SALUD PÚBLICA** se realizarán los días miércoles 17 de (sesión inaugural), jueves 18 y viernes 19 de octubre de 2001 en el Centro de Convenciones Diego Portales, Alameda N° 233, primer nivel, Santiago de Chile.

## Informaciones

Independencia 939. Casilla 70012 Correo 7. Santiago

Fono: 6786536

Fax: 7379605

E-Mail: extspub@canela.med.uchile.cl

Sitio Web: <http://www.saludpublica.uchile.cl>

Secretaria: Sra. Gloria Muñoz M.

## Valores de Inscripción

<b>Jornadas</b>	<b>Hasta 12 de octubre</b>	<b>Desde el 16 de octubre</b>
• Asistentes	\$ 20.000	\$ 25.000
• Académicos Facultad de Medicina Universidad de Chile	\$ 15.000	\$ 20.000
• Alumnos de Pre y Post Grado (certificación de alumno regular)	\$ 12.000	\$ 17.000

- El valor de la inscripción incluye el certificado de asistencia.
- Los representantes de las Instituciones del Sector Público o Privado deben certificar con carta del organismo respectivo el compromiso de cancelación.

**XIV CONGRESO NACIONAL  
COLEGIO DE ENFERMERAS DE CHILE  
21 AL 25 DE OCTUBRE DEL 2001  
Hotel Terrano, Concepción.  
Colegio de Enfermeras de Chile**

### UNIDAS CONSTRUIMOS FUTURO

El lema para esta nueva actividad gremial resume los anhelos del actual Directorio Nacional de otorgar a nuestra organización un perfil claro de carácter social.

Colegas, recuerden: "Al construir nuestra autonomía profesional, cautelamos el derecho a la salud".

Enfermera, Enfermero, infórmate y participa en el Congreso, te invitamos a construir colectivamente los ámbitos de discusión para el desarrollo de nuestra profesión en el siglo que se inicia.

- Estudiantes 5.000\*
- Jubiladas \$ 5.000 ó \$10.000 (no colegiadas)

#### Valores preferenciales para asociadas, alternativas de pago, descuentos.

##### Colegiadas:

Hasta 31 de agosto: \$ 40.000	Desde el 1 de septiembre: \$ 50.000	
Modalidad de pago	<b>Contado</b> al 31/08/2001: \$ 36.000	a/c 01/09/2001: \$ 45.000.
	<b>Cuotas:</b> 4 cuotas con cheque de \$ 10.000/mes (hasta el 31 de agosto) \$ 12.500/mes desde el 1 de septiembre.	Descuento por planilla: con colilla de sueldo, debe firmar compromiso de pago por planilla en el lugar del congreso o antes en el Colegio.

##### No Colegiadas:

Hasta el 31 de agosto: \$ 50.000	Desde el 1 de septiembre: \$ 60.000	
Modalidad de pago	<b>Contado</b> al 31/08/2001: \$ 48.000	a/c 01/09/2001: \$ 58.000.
	<b>Cuotas:</b> 3 cuotas con cheque de \$ 16.700/mes (hasta el 31 de agosto). \$ 20.000/mes desde el 1 de septiembre.	

- Pueden depositar el valor en Cuenta Corriente N° 182-10001-04, Plaza Baquedano, Banco de Chile y enviar por fax al Colegio de Enfermeras el comprobante del depósito, especificando (el nombre completo y número telefónico) que se trata de pago de inscripción al Congreso.
- Una vez recibido dicho Fax, recién le daremos N° de folio y le avisamos por teléfono.
- Otra forma es hacer preinscripción por e-mail y al llegar al Congreso en Concepción cancelar allá. Haciendo mención que hizo su preinscripción por esa vía.

**Informaciones en:**

[www.colegiodeenfermeras.cl](http://www.colegiodeenfermeras.cl)

**En Santiago:** 639 3718\* 639 8556\* 633 0543 y las regionales.

E-Mail: [cipe@entelchile.net](mailto:cipe@entelchile.net)  
[secenf@entelchile.net](mailto:secenf@entelchile.net)

**En Concepción:** 41-22 43 32

E-Mail: [col.enfer.concep@entelchile.net](mailto:col.enfer.concep@entelchile.net)